



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-SE.MIO62.B.03087

Серия RU № 0338355

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».

Место нахождения: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
 Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
 Телефон: +7 (495) 775-48-45, факс: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11MIO62 выдан 01.12.2014 года Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Роторк Рус».

Основной государственный регистрационный номер: 1057746570090.

Место нахождения: 127273, Российская Федерация, улица Отрадная 2Б, строение 3, 2-ой этаж, офисы № 203, 204, 205

Фактический адрес: 127273, Российская Федерация, улица Отрадная 2Б, строение 3, 2-ой этаж, офисы № 203, 204, 205

Телефон: 74956452147, факс: 74952349125, адрес электронной почты: rotork.rus@rotork.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Rotork Sweden AB».

Место нахождения: ШВЕЦИЯ, Kontrollvägen 15, SE-791 45 Falun

Фактический адрес: ШВЕЦИЯ, Kontrollvägen 15, SE-791 45 Falun

ПРОДУКЦИЯ Приводы пневматические/гидравлические серий RC, RCT, RCC, RCG, TP (TwinPower) Оборудование выпускается по технической документации изготовителя для работы во взрывоопасных средах в соответствии с требованиями технического регламента TP TC 012/2011

Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0251230, 0251231).

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8412 39 00 , 8412 80 10

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза TP TC 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** - акта о результатах анализа состояния производства «Rotork Sweden AB» № 02615АП от 15.04.2015 года;

- протоколов испытаний №№ 743-2015-06 от 18.06.2015 года, 4666-2015-08 от 27.08.2015 года. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Центр научных исследований, испытаний и сертификации», Аттестат № РОСС RU.0001.21AB67, срок действия до 21.07.2016 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Специальные требования к условиям хранения не предусмотрены. Срок службы, срок и условия хранения указаны в Руководстве по эксплуатации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

11.12.2015

ПО

10.12.2020

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

А.П. Филатчев
(инициалы, фамилия)А.В. Ивочкин
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-SE.MIO62.B.03087

Серия RU № **0251230**

1. Приводы пневматические/гидравлические серий RC, RCT, RCC, RCG, TP (TwinPower)

Сертификат соответствия распространяется на приводы пневматические/гидравлические моделей RC210, RC220, RC230, RC240, RC250, RC260, RC265, RC270, RC280, RCT210, RCT220, RCT230, RCT240, RCT250, RCT260, RCT265, RCT270, RCT280, RCC210, RCC220, RCC230, RCC240, RCC250, RCC260, RCC70, RCC80, RCG90, RCG100, RC88, RCT88, TP114 (TwinPower), TP214 (TwinPower).

Таблица 1.

Модель	Описание	Маркировка
RC	Корпус из прочного анодированного алюминия, Крутящий момент 7 - 7600 Нм Температурные диапазоны: от -20°C до +80°C – стандартное исполнение от 0°C до +150°C – высокотемпературное исполнение от -40°C до +60°C – низкотемпературное исполнение от -55°C до +60°C – арктическое исполнение	II Gb IIC T* * T6 для $t_a \leq 70^\circ\text{C}$ * T5 для $t_a \leq 90^\circ\text{C}$ * T4 для $t_a \leq 125^\circ\text{C}$ * T3 для $t_a \leq 150^\circ\text{C}$
RCT	Корпус из прочного анодированного алюминия Крутящий момент 7 - 7600 Нм Температурные диапазоны: от -20°C до +80°C – стандартное исполнение от 0°C до +150°C – высокотемпературное исполнение от -40°C до +60°C – низкотемпературное исполнение от -55°C до +60°C – арктическое исполнение	II Gb IIC T* * T6 для $t_a \leq 70^\circ\text{C}$ * T5 для $t_a \leq 90^\circ\text{C}$ * T4 для $t_a \leq 125^\circ\text{C}$ * T3 для $t_a \leq 150^\circ\text{C}$
RCC	Корпус стальной с эпоксидным покрытием, без алюминия Крутящий момент 7 - 4450 Нм Температурные диапазоны: от -20°C до +80°C – стандартное исполнение от 0°C до +150°C – высокотемпературное исполнение от -40°C до +60°C – низкотемпературное исполнение	II Gb IIC T* * T6 для $t_a \leq 70^\circ\text{C}$ * T5 для $t_a \leq 90^\circ\text{C}$ * T4 для $t_a \leq 125^\circ\text{C}$ * T3 для $t_a \leq 150^\circ\text{C}$
RCG	Корпус из ковкого чугуна с эпоксидным покрытием Крутящий момент 1920 - 25900 Нм Температурные диапазоны: от -20°C до +80°C – стандартное исполнение от 0°C до +150°C – высокотемпературное исполнение от -40°C до +60°C – низкотемпературное исполнение от -55°C до +60°C – арктическое исполнение	II Gb IIC T* * T6 для $t_a \leq 70^\circ\text{C}$ * T5 для $t_a \leq 90^\circ\text{C}$ * T4 для $t_a \leq 125^\circ\text{C}$ * T3 для $t_a \leq 150^\circ\text{C}$
TP (Twin Power)	Чугунный корпус Выходной момент от 10 до 770 Нм Температурные диапазоны: от -20°C до +80°C – стандартное исполнение от 0°C до +150°C – высокотемпературное исполнение от -40°C до +60°C – низкотемпературное исполнение	II Gb IIC T* * T6 для $t_a \leq 70^\circ\text{C}$ * T5 для $t_a \leq 90^\circ\text{C}$ * T4 для $t_a \leq 125^\circ\text{C}$ * T3 для $t_a \leq 150^\circ\text{C}$

2. Описание оборудования и средств взрывозащиты

Приводы предназначены для управления и регулирования клапанов на трубопроводах.

Пневматический привод в сборе представляет собой соосно расположенные составные компоненты, установленные на управляемое устройство, например, клапан на четверть поворота.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

(Handwritten signature)
(подпись)

А.П. Филатчев
(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-SE.MIO62.B.03087

Серия RU № 0251231

Приводы могут быть смонтированы, как в вертикальном, так и в горизонтальном положении.

Корпусные детали привода изготовленные из алюминиевого или стального/чугунного сплава с эпоксидным покрытием. Толщина покрытия алюминиевого корпуса не превышает 0,2 мм и контролируется при изготовлении.

Приводы могут быть оборудованы маховиком для ручного управления – RC-M1.
 Подробное описание конструкции приведено в технической документации изготовителя.

Рабочее давление воздуха в зависимости от типа привода не должно превышать 10 бар.

Взрывобезопасность привода обеспечивается выполнением требований ТР ТС 012/2011 и требований стандартов на соответствующий вид взрывозащиты.

Данный сертификат удостоверяет соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды опасности при использовании приводов.

3. Приводы пневматические/гидравлические серий RC, RCT, RCC, RCG, TP (TwinPower) соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

ГОСТ 31441.1-2011

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.

4. Маркировка взрывозащиты

Маркировка взрывозащищенных приводов приведена в таблице 1.

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности производится в соответствии с ТР ТС 012-2011.

5 Специальные условия применения

Нет



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
 (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

А.П. Филатчев

(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин

(инициалы, фамилия)